

Α.Π. :
Σέρρες/..../.....

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς «διαφάνειας» και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά, κλπ). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υπόβαθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία, και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 1.1 **Επώνυμο:**
- 1.2 **Όνομα:**
- 1.3 **Ημερομηνία γεννήσεως:**
- 1.4 **Αριθμός ειδικού φοιτητικού μητρώου:**

2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 2.1 **Ονομασία τίτλου στην πρωτότυπη γλώσσα:**
Πτυχίο
- 2.2 **Κύριος τομέας σπουδών:**
Μηχανικός Πληροφορικής Τ.Ε.
- 2.3 **Κατεύθυνσεις Προχωρημένου Εξαμήνου (6^{ου} - 7^{ου}):**
 1. Μηχανικοί Δικτύων
 2. Μηχανικοί Η/Υ
 3. Μηχανικοί Λογισμικού
- 2.4 **Ονομασία και καθεστώς απονέμοντος Ιδρύματος:**
Τεχνολογικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (Τ.Ε.Ι.) Κεντρικής Μακεδονίας, Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα, Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου (Ν.Π.Δ.Δ.)

2.5 Όνομασία και καθεστώς Ιδρύματος που παρέχει τις σπουδές:

Τεχνολογικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (Τ.Ε.Ι.) Κεντρικής Μακεδονίας, Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα, Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου (Ν.Π.Δ.Δ.)

2.6 Γλώσσα διδασκαλίας/εξετάσεων:

Ελληνική

3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

3.1 Επίπεδο του τίτλου:

Βασικός τίτλος σπουδών ανώτατης εκπαίδευσης (επίπεδο Bachelor of Engineering)

Επίπεδο 6 σύμφωνα με την ταξινόμηση του συστήματος International Standard Classification of Education (ISCED) της UNESCO.

3.2 Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:

Διάρκεια σε έτη:	4
Εβδομάδες κατ' έτος:	34
Διδακτικές μονάδες ECTS:	240
Συνολικός φόρτος εργασίας:	6000 ώρες, συνυπολογιζομένης της πτυχιακής εργασίας και της πρακτικής άσκησης

Πρακτική Άσκηση: Εξάμηνη πρακτική άσκηση κατά τη διάρκεια των σπουδών

3.3 Απαιτήσεις εισαγωγής:

Με Απολυτήριο Λυκείου και εξετάσεις ή Απολυτήριο Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (ποσοστό εισαγωγής 10%) και εξετάσεις.

Για τους πολίτες της Ευρωπαϊκής Ένωσης, με τους εξής τρόπους:

1. Εξέταση σε 4 μαθήματα (Εκθεση, Αρχαία Ελληνικά, Ιστορία, Θρησκευτικά), σε εξεταστικό κέντρο που ορίζεται από το Υπουργείο Παιδείας, Δια Βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων, για την λήψη του Ελληνικού Απολυτηρίου Λυκείου και στη συνέχεια Πανελλαδικές Εξετάσεις.
2. Πανελλαδικές Εξετάσεις με εξέταση σε 6 μαθήματα στην Ελληνική γλώσσα (1 έως 22/2 κάθε έτος, τα οποία ορίζει το Υπουργείο Παιδείας, Δια Βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων, καθώς και το εξεταστικό κέντρο.
3. Σε ποσοστό 1%, με τον βαθμό απολυτηρίου του Λυκείου από την χώρα προέλευσης και εξέταση στο μάθημα της Έκθεσης.

4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

4.1 Είδος μελέτης:

Πλήρης φοίτηση

4.2 Απαιτήσεις του προγράμματος:

Με την ολοκλήρωση των σπουδών τους οι πτυχιούχοι του Τμήματος αποκτούν τις απαραίτητες επιστημονικές και τεχνολογικές γνώσεις, οι οποίες τους επιτρέπουν να δραστηριοποιούνται επαγγελματικά, υποστηρίζοντας με επιτυχία την αξιοποίηση των τεχνολογιών της πληροφορικής και των επικοινωνιών σε όλους τους τομείς της οικονομικής και κοινωνικής δραστηριότητας. Οι πτυχιούχοι του Τμήματος απασχολούνται στον ιδιωτικό και στον δημόσιο τομέα, σε όλους τους τομείς

αξιοποίησης των Συστημάτων Πληροφορικής και Επικοινωνιών, σε θέματα που σχετίζονται με τη μελέτη, την ανάπτυξη, τη διαχείριση, την εφαρμοσμένη έρευνα, την εκπαίδευση και την κατάρτιση (Ιδιωτικά και Δημόσια Εκπαιδευτήρια, Κατηγ. Π.Ε.20).

4.3 Λεπτομέρεις του προγράμματος:

(Α) Μαθήματα Γενικής Υποδομής (ΜΓΥ)

Τίτλος μαθήματος	Εξάμηνο	Μονάδες ECTS	Βαθμός
Βασικές Αρχές της Επιστήμης	1 ^ο	5	
Προγραμματισμός I	1 ^ο	6	
Λογισμός I - Γραμμική Άλγεβρα	1 ^ο	8	
Ξένη Γλώσσα	1 ^ο	3	
Εισαγωγή στην Πληροφορική	1 ^ο	5	
Προγραμματισμός II	2 ^ο	6	
Λογισμός II	2 ^ο	4	
Θεωρία Πιθανοτήτων & Στατιστική	2 ^ο	4	
Φυσική	2 ^ο	5	
Ηλεκτρικά Κυκλώματα	2 ^ο	6	
Λειτουργικά Συστήματα I	2 ^ο	5	
Θεωρία της Πληροφορίας	3 ^ο	4	
Βάσεις Δεδομένων	3 ^ο	5	
Τηλεπικοινωνιακά Συστήματα I	4 ^ο	6	
Αριθμητικές Μέθοδοι σε Προγραμματιστικό Περιβάλλον	5 ^ο	5	

(Β) Μαθήματα Ειδικής Υποδομής (ΜΕΥ)

Τίτλος μαθήματος	Εξάμηνο	Μονάδες ECTS	Βαθμός
Λειτουργικά Συστήματα II	3 ^ο	5	
Ψηφιακά Κυκλώματα	3 ^ο	6	
Αντικειμενοστραφής Προγραμματισμός	3 ^ο	5	
Σήματα & Συστήματα	3 ^ο	4	
Δίκτυα Υπολογιστών	4 ^ο	5	
Αρχιτεκτονική Υπολογιστών	4 ^ο	6	
Δομές Δεδομένων	4 ^ο	5	
Ψηφιακή Επεξεργασία Σημάτων	4 ^ο	4	
Τεχνολογίες Διαδικτύου	5 ^ο	5	
Οπτικός Προγραμματισμός	5 ^ο	6	
Αναγνώριση Προτύπων - Νευρωνικά Δίκτυα	5 ^ο	5	

(Γ) Μαθήματα Ειδικότητας (ΜΕ)

Τίτλος μαθήματος	Εξάμηνο	Μονάδες ECTS	Βαθμός
Αναλογικά Ηλεκτρονικά	4 ^ο	4	
Δίκτυα Τηλεπικοινωνιών και Μετάδοσης	5 ^ο	6	
Ειδικά Θέματα Βάσεων Δεδομένων	6 ^ο	7	
Γραμμικός Προγραμματισμός & Βελτιστοποίηση	6 ^ο	6	
Ασαφή Συστήματα	6 ^ο	6	
Τηλεπικοινωνιακά Συστήματα II	6 ^ο	7	
Ασύρματες Επικοινωνίες	6 ^ο	7	
Τηλεπικοινωνιακά Δίκτυα Υψηλών Συχνοτήτων	6 ^ο	6	
Δίκτυα Δορυφορικών Επικοινωνιών	6 ^ο	6	
Αυτόματος και Ευφυής Έλεγχος Συστημάτων	6 ^ο	7	
Προηγμένα Ψηφιακά Συστήματα	6 ^ο	7	
Συστήματα Συλλογής Πληροφοριών και Μετρήσεων	6 ^ο	6	
Βιομηχανική Πληροφορική	6 ^ο	6	
Προγραμματιστικές Εφαρμογές στο Διαδίκτυο	7 ^ο	7	
Τεχνολογία Λογισμικού	7 ^ο	7	
Μεταγλωτιστές	7 ^ο	6	
Προσομοίωση και Αναγνώριση Συστημάτων	7 ^ο	6	
Γεωγραφικά Συστήματα Πληροφοριών	7 ^ο	6	
Δίκτυα Κινητών Επικοινωνιών	7 ^ο	7	
Ασφάλεια και Διαχείριση Δικτύων	7 ^ο	7	
Ευρυζωνικά Δίκτυα	7 ^ο	6	
Κεραίες-Διάδοση και Τηλεοπτικά Δίκτυα	7 ^ο	6	
Ψηφιακή Επεξεργασία Εικόνας	7 ^ο	7	
Προγραμματισμός Συστημάτων Πραγματικού Χρόνου	7 ^ο	7	
Εξελικτική Υπολογιστική	7 ^ο	6	
Συστήματα Πολυμέσων	7 ^ο	6	

(Δ) Μαθήματα Διοίκησης, Οικονομίας, Νομοθεσίας, και Ανθρωπιστικών Σπουδών (ΔΟΝΑ)

Τίτλος μαθήματος	Εξάμηνο	Μονάδες ECTS	Βαθμός
Διοίκηση Επιχειρήσεων	1 ^ο	3	
Στοιχεία Δικαίου και Κυβερνητική	5 ^ο	3	
Διδακτική και Τεχνικές Παρουσίασης	6 ^ο	3	
Παιδαγωγικά	7 ^ο	3	

Για κάθε συγκεκριμένο σπουδαστή από τα μαθήματα ειδικότητας θα διατηρηθούν μόνο εκείνα στα οποία εξετάσθηκε επιτυχώς και προσμετρώνται στο πτυχίο (όχι και τα προαιρετικά)

(*) Τίτλος Πτυχιακής Εργασίας:

(**) Η Πρακτική Άσκηση (6 μήνες) πραγματοποιήθηκε στ.....

(Ε) Προαιρετικά Μαθήματα (ΠΜ)

Ο σπουδαστής παρακολούθησε επιτυχώς τα ακόλουθα προαιρετικά μαθήματα:

4.4 Σύστημα βαθμολογίας:

Σύμφωνα με τον κανονισμό σπουδών, η βαθμολογία είναι η δεκάβαθμη κλίμακα και ειδικότερα:

8,5 – 10: «Άριστα»

6,5 – 8,4: «Λίαν Καλώς»

5,0 – 6,4: «Καλώς»

0,0 – 4,9: «Ανεπαρκώς»

Για την επιτυχή ολοκλήρωση ενός μαθήματος η βαθμολογία πρέπει να είναι μεγαλύτερη από ή ίση με πέντε (5). Περισσότερες πληροφορίες στην ιστοσελίδα <http://www.teicm.gr/icd>

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη – Ελληνική γλώσσα):

Αφορά τον κάθε φοιτητή ατομικά (π.χ. 7,6 Λίαν Καλώς)

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

5.1 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε μεταπτυχιακές σπουδές για απόκτηση Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης ή Διδακτορικού Διπλώματος.

5.2 Επαγγελματικό καθεστώς:

Οι απόφοιτοι του Τμήματος από την ημερομηνία κτήσης του πτυχίου τους, με βάση τις εξειδικευμένες επιστημονικές και τεχνολογικές γνώσεις τους, απασχολούνται στον ιδιωτικό και στο δημόσιο τομέα, είτε αυτοδύναμα είτε σε συνεργασία με άλλους επιστήμονες, στους τομείς ανάπτυξης και συντήρησης συστημάτων υλικού, ανάπτυξης και συντήρησης συστημάτων λογισμικού και σχεδιασμού και διαχείρισης συστημάτων ηλεκτρονικών επικοινωνιών και υπηρεσιών.

Ειδικότερα, το αντικείμενο των πτυχούχων των προαναφερομένων Τμημάτων καλύπτει ενδεικτικά τους παρακάτω περιγραφόμενους τομείς:

α) ΔΙΚΤΥΩΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:

Σχεδιασμό και διαχείριση δικτύων ηλεκτρονικών επικοινωνιών και υπηρεσιών, εγκατάσταση λογισμικού επικοινωνιών, διαχείριση επικοινωνιακών πόρων, εγκατάσταση κινητών υπολογιστικών συστημάτων, διαχείριση κινητών υπολογιστικών πόρων. Σχεδιασμό, υλοποίηση, εγκατάσταση, συντήρηση και διαχείριση τηλεπικοινωνιακών εγκαταστάσεων και συστημάτων.

β) ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΛΟΓΙΣΜΙΚΟΥ:

Προγραμματισμό μικρής και μεγάλης κλίμακας, προγραμματισμό συστήματος, ανάπτυξη συστημάτων λογισμικού, δημιουργία διεπαφών χρήστη-λογισμικού, σχεδιασμό εργονομικών συστημάτων, παραγωγή λογισμικού ανάλυσης και σύνθεσης εικόνας, σχεδιασμό και

εγκατάσταση νοημόνων και ευφυών συστημάτων. Δημιουργία συστημάτων πραγματικού χρόνου και ελεγχόμενης διαθεσιμότητας και ασφάλειας.

γ) **ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΣΥΣΚΕΥΩΝ:**

Σχεδιασμό, ανάπτυξη, εγκατάσταση και συντήρηση περιφερειακών Η/Υ, ενσωματωμένων συστημάτων, σύνθετων συστημάτων αισθητήρων. Σχεδιασμό και προγραμματισμό ολοκληρωμένων κυκλωμάτων, σχεδιασμό υπολογιστικών συστημάτων. Σχεδιασμό, υλοποίηση, εγκατάσταση και συντήρηση βιομηχανικών συστημάτων υποστηριζόμενων από υπολογιστές και λογισμικού συστημάτων παραγωγής.

Περισσότερες πληροφορίες: Προεδρικό Διάταγμα 183, Φ.Ε.Κ. 246/3-12-2008 και στην ιστοσελίδα <http://www.teiser.gr/icd>

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες:

6.1 Άλλες πηγές πληροφοριών:

- Ιστοσελίδα του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων: www.ypepth.gr
- Ιστοσελίδα του Τμήματος Πληροφορικής: www.teicm.gr/icd
- Ιστοσελίδα του Τ.Ε.Ι. Σερρών: www.teicm.gr
- ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΣΧΟΛΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ Τ.Ε.
ΤΕΡΜΑ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ, 62124, ΣΕΡΡΕΣ

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

Ημερομηνία:	
Γραμματέας του Τμήματος	Πρόεδρος του Τμήματος
Επίσημη Σφραγίδα	
Υπογραφή	Υπογραφή

8. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

Η Εκπαίδευση στην Ελλάδα είναι υποχρεωτική για όλα τα παιδιά μεταξύ των ηλικιών 6-15, δηλαδή περιλαμβάνει την Πρωτοβάθμια (Δημοτικό) και την κατώτερη Δευτεροβάθμια (Γυμνάσιο). Η σχολική ζωή, όμως, των μαθητών μπορεί να ξεκινά από την ηλικία των 2,5 ετών (προσχολική εκπαίδευση) σε ιδρύματα (ιδιωτικά και δημόσια) που ονομάζονται Βρεφονηπιακοί Παιδικοί Σταθμοί. Ορισμένοι Βρεφονηπιακοί Παιδικοί σταθμοί διαθέτουν και Νηπιακά Τμήματα που λειτουργούν παράλληλα προς τα Νηπιαγωγεία.

Η διάρκεια φοίτησης στην Πρωτοβάθμια Εκπαίδευση (Δημοτικό) είναι εξαετής, με ηλικία εισόδου το 6ο έτος. Παράλληλα προς τα κοινά Νηπιαγωγεία και Δημοτικά λειτουργούν και Ολοήμερα σχολεία, τα οποία έχουν διευρυμένο ωράριο λειτουργίας και εμπλουτισμένο Αναλυτικό Πρόγραμμα.

Η μετα-υποχρεωτική Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση, σύμφωνα με τη μεταρρύθμιση του 1997, περιλαμβάνει δύο τύπους σχολείων: τα Ενιαία Λύκεια και τα Τεχνικά Επαγγελματικά Εκπαιδευτήρια (ΤΕΕ). Η διάρκεια φοίτησης είναι τριετής στα Ενιαία Λύκεια και διετής (α΄ κύκλος σπουδών) ή τριετής (β΄ κύκλος σπουδών) στα Τεχνικά Επαγγελματικά Εκπαιδευτήρια, ενώ δεν αποκλείονται αμοιβαίες μετακινήσεις από τον ένα τύπο σχολείου στον άλλο.

Παράλληλα με τα κοινά σχολεία της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης λειτουργούν και Ειδικά Νηπιαγωγεία, Δημοτικά, Γυμνάσια, Λύκεια και λυκειακές τάξεις, που απευθύνονται σε μαθητές με ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες. Επίσης λειτουργούν και Μουσικά, Εκκλησιαστικά και Αθλητικά Γυμνάσια και Λύκεια.

Στη μετα-υποχρεωτική Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση εντάσσονται και τα Ινστιτούτα Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ), τα οποία προσφέρουν επίσημη αλλά αδιαβάθμιτη εκπαίδευση. Τα Ιδρύματα αυτά χαρακτηρίζονται αδιαβάθμιτα, γιατί δέχονται τόσο αποφοίτους Γυμνασίου όσο και αποφοίτους Λυκείου, ανάλογα με τις επιμέρους ειδικότητες που προσφέρουν.

Η δημόσια ανώτατη εκπαίδευση χωρίζεται σε Πανεπιστήμια και ΤΕΙ. Η εισαγωγή των φοιτητών σ αυτά τα ιδρύματα εξαρτάται από την επίδοσή τους σε εξετάσεις εθνικού επιπέδου που λαμβάνουν χώρα στη Α', Β' και Γ' τάξη του Λυκείου. Επιπρόσθετα, στο ΕΑΠ οι φοιτητές γίνονται αποδεκτοί από την ηλικία των 22 ετών μετά από κλήρωση.

Το διάγραμμα που ακολουθεί παρουσιάζει συνοπτικά τη δομή του ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος, όπως αυτό συγκροτείται από ιδρύματα της επίσημης τυπικής, διαβαθμισμένης ή αδιαβάθμιστης εκπαίδευσης.

Η επίσημη τυπική εκπαίδευση χαρακτηρίζεται από καθορισμένη διάρκεια σπουδών, επαναληψιμότητα, και απονομή επίσημου τίτλου σπουδών στο τέλος τους, ο οποίος αποτελεί και την κρατική νομιμοποίησή της.

Η διαβάθμιση των εκπαιδευτικών ιδρυμάτων συνεπάγεται την υποχρέωση κατοχής του αποδεικτικού τίτλου (απολυτηρίου, πτυχίου κλπ.) του προηγούμενου επιπέδου σπουδών για τη συνέχιση στο επόμενο.

Επισημαίνεται ότι το διάγραμμα δίνει τη γενική εικόνα του εκπαιδευτικού συστήματος σε όσες εκφάνσεις του εποπτεύονται κυρίως από το ΥΠΕΠΘ, που είναι και οι μεγαλύτερες σε έκταση. Όμως, μια ευρύτερη ανάλυση δείχνει ότι το σύνολο των εκπαιδευτικών υπηρεσιών που προσφέρονται στην Ελλάδα αποτελεί ένα πλέγμα πολύ πιο πολύπλοκο, πολυεπίπεδο και διαφοροποιημένο. Πολλές άλλες εκπαιδευτικές υπηρεσίες, διαβαθμισμένες ή αδιαβάθμιστες,

προσφέρονται μέσα στο επίσημο εκπαιδευτικό σύστημα και σε συνεργασία με αυτό ή και εντελώς ανεξάρτητες από όσες εντάσσονται στον βασικό πυρήνα του.

* Λεπτομερής περιγραφή του Ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος υπάρχει και στον Εθνικό Φάκελο που συντάχθηκε από την Ελληνική Υπηρεσία του Ευρωπαϊκού Δικτύου για την Εκπαίδευση "ΕΥΡΥΔΙΚΗ".

